



خصوصیات مکانیکی

استاندارد	واحد	مقدار	
ASTM D695M	Kgf/cm <sup>2</sup>	986	مقاومت فشاری
ASTM D695M	Kgf/cm <sup>2</sup>	9380	مدول فشاری
ASTM D790M	Kgf/cm <sup>2</sup>	971	مقاومت خمشی
ASTM D790M	Kgf/cm <sup>2</sup>	36486	مدول خمشی
ASTM D638M	Kgf/cm <sup>2</sup>	770	استحکام کششی
ASTM D638M	Kgf/cm <sup>2</sup>	27893	مدول کششی
ASTM D2240	Shore D	86	سختی
ASTM D256	KJ/m <sup>2</sup>	7.870	مقاومت ضربه‌ای
ASTM D1002	Kg/cm <sup>2</sup>	654	مقاومت چسبندگی (درمقابل نیروی برشی)

خواص الکتریکی و حرارتی

استاندارد	واحد	مقدار	
ASTM D257	Ohm.cm	1.8*10 <sup>15</sup>	مقاومت الکتریکی حجمی
ASTM D257	Ohm	9.5*10 <sup>12</sup>	مقاومت الکتریکی سطحی
ASTM D150	-	6	ثابت دی الکتریک
ASTM D648	°C	63	مقاومت حرارتی تا نقطه نرمی (H.D.T)
	°C	80	مقاومت حرارتی عملی
ASTM D864	(°C) <sup>-1</sup>	6.2*10 <sup>-5</sup>	ضریب انبساط طولی

خصوصیات شیمیایی

مطابق با استاندارد ASTM D543

مقاومت محصول	نوع ماده شیمیایی	مقاومت محصول	نوع ماده شیمیایی
نسبتا خوب	اسیدلاکتیک ۱۰٪	خوب	اسیدسولفوریک ۳۰٪
عالی	سولفات سدیم ۱۵٪	خوب	اسیدسولفوریک ۵۰٪
نامناسب	آب اکسیژنه	خوب	اسیدسولفوریک ۷۰٪
عالی	هیدروکسید کلسیم ۵۰٪	نامناسب	اسیداستیک ۲۰٪
عالی	هیدروکسید پتاسیم ۲۰٪	نسبتا خوب	اسیدفسفریک ۲۰٪
عالی	روغن موتور	عالی	هیدروکسید سدیم ۲۰٪
نامناسب	متانل	عالی	هیدروکسید سدیم ۵۰٪
عالی	بنزین	نسبتا خوب	اسیدکلریدریک ۳۷٪
خوب	تولونن	خوب	اسیدنیتریک ۲۰٪
		خوب	اسیدسیتریک ۱۰٪

شرایط تست: دمای ۲۵ °C و رطوبت ۵۰٪ غوطه‌وری در محلولهای شیمیایی به مدت یکماه

نکات فنی و ایمنی

- ۱- بعد از استفاده از مواد، درب مواد باقیمانده را محکم ببندید.
- ۲- قبل از استفاده از مواد در سطح مطمئن با شید که هیچگونه گرد و غبار و نم و رطوبت در سطح وجود ندارد.
- ۳- قبل از استفاده از مواد، سطح را از هرگونه چربی و آلودگی تمیز نمایید.
- ۴- پس از استفاده از مواد، ظرف و ابزار خود را با تینر اپوکسی GE-31 کاملاً شستشو دهید.
- ۵- در هنگام استفاده از مواد، از دستکش صنعتی و ماسک استفاده نمایید.
- ۶- در مقادیر کم، حتماً از ترازوی دقیق با دقت حداقل ۰/۱ گرم استفاده کنید.

بسته‌بندی

این محصول در بسته‌بندی های ۲۰ و ۲۲۰ کیلوگرمی قابل عرضه می‌باشد.

تأییدیه فنی

کلیه مشخصات فیزیکی، مکانیکی، الکتریکی، حرارتی و شیمیایی ارائه شده در این بروشور با همکاری پژوهشگاه صنعت نفت اندازه‌گیری و تهیه گردیده است

(پوشش اپوکسی CO-207)

(هاردندر اپوکسی HA-11)

پوشش اپوکسی CO-207 و هاردندر اپوکسی HA-11 از سری محصولات شرکت مواد مهندسی مکرر بوده که بر پایه رزین اپوکسی بی‌سفنول A (Epoxy Bisphenol A) و هاردندر پلی‌آمین (Polyamine Hardener) تولید و ارائه می‌گردد. در ساختار این پوشش از نوعی آلیفاتیک اپوکسی (Epoxy Aliphatic) استفاده گردیده که موجب افزایش خواص چقرمگی و Flexibility محصول می‌گردد. با توجه به پائین بودن ویسکوزیته محصول امکان بکارگیری آن در کنار الیاف های تقویت‌کننده (شیشه، کربن و ...) و همچنین پودرهای معدنی (سیلیس و ...) وجود دارد. مقاومت مکانیکی بالا، چسبندگی فوق‌العاده و افزایش میزان ضریب انعطاف‌پذیری با افزایش دما در این محصول، این امکان را فراهم آورده که از آن در پوشش مخازن و سطوح شیمیایی که در معرض نیروهای مکانیکی و تنش های حرارتی قرار دارند، استفاده نمود.

موارد مصرف

- بعنوان پرایمر بدون حلال در لایه اول پوشش های سطوح مخازن بتونی و فلزی.
- بعنوان رزین مناسب جهت ساخت ماستیک های اپوکسی در لایه‌های میانی پوشش‌ها.
- جهت اجرای لایه‌های تقویتی به همراه الیاف شیشه در لایه‌های میانی پوشش‌ها.
- جهت ساخت بتونه اپوکسی جهت ترمیم ترک‌ها، حفره‌ها و چاله‌ها در سطوح.
- بعنوان پوشش واترپروف‌کننده سطوحی که در معرض آب قرار دارند.
- جهت پوشش کانال‌ها، حوضچه‌ها که در معرض مواد شیمیایی هستند.

خواص فیزیکی و ظاهری

- شکل ظاهری: مایع  
رنگ: زرد روشن  
ویسکوزیته (25°C): 450 Centipoise  
وزن مخصوص (دانسیته): 1.11 gr/cm<sup>3</sup>  
نسبت ترکیب وزنی: پوشش اپوکسی CO-207 : ۱۰۰ واحد  
هاردندر اپوکسی HA-11 : ۱۵ واحد  
زمان ترکیب دوجزء: ۳ دقیقه

حجم زیاد 50cm <sup>3</sup> قطر = 50mm ضخامت = 26mm	حجم کم 6cm <sup>3</sup> قطر = 50mm ضخامت = 3mm	دمای کار	
		25° C	عمر مصرف (Pot life)
		25°C	زمان ژل شدن (Gel Time)
		25°C	زمان خشک شدن (Curing Time)
		25°C	زمان خشک شدن نهایی تا رسیدن به بالاترین مقاومت و استحکام

حداقل دمای پخت: ۱۰°C حداکثر دمای پخت: ۸۰°C  
عمر نگهداری در انبار Shelf life (در دمای ۲۵°C): یک سال