



پرایمر اپوکسی FL-109 + هاردنر اپوکسی HA-19

پرایمر اپوکسی FL-109 و هاردنر اپوکسی HA-19 از سری محصولات شرکت مواد مهندسی مکرر بوده که بر پایه رزین اپوکسی بیسفنول A (Epoxy Bisphenol A) و هاردنر آروماتیکی تغییر شکل یافته (Modified Aromatic Hardener) تولید و ارائه می گردد. در ساختار این محصول از یکسری حلال های ترکیبی مخصوص به همراه عوامل شیمیایی آلی (Organic Chemical Agent) استفاده گردیده که خاصیت نفوذپذیری و هدایت الکتریسیته ساکن را در پرایمر تواماً افزایش داده و سطح مطلوبی برای اجرای روکشهای آنتی استاتیک بر روی آن فراهم می سازد. پرایمر اپوکسی FL-109 دارای خواص الاستیکی مناسبی بوده و این خصوصیت موجب می گردد که بر اثر تنش های وارده از بستر خود دچار ترک و شکستگی نگردد و از سطح مذکور جدا نگردد.

موارد مصرف :

- بعنوان پرایمر اپوکسی آنتی استاتیک جهت اجرای لایه میانی در روکش های آنتی استاتیک.
- جهت اتصال نوارها و شبکه مسی در روکش های آنتی استاتیک.
- بعنوان پرایمر اپوکسی آنتی استاتیک در پوشش های آنتی استاتیک.

نکات فنی و ایمنی :

۱- بعد از استفاده از مواد، درب مواد باقیمانده را محکم ببندید.
۲- قبل از استفاده از مواد در سطح مطمئن با شید که هیچگونه گرد و غبار و نم و رطوبت در سطح وجود ندارد.
۳- در هنگام استفاده از مواد، از دستکش صنعتی و ماسک استفاده نمایید.
۴- پس از استفاده از مواد، ظرف و ابزار خود را با تینر اپوکسی GE-31 کاملاً شستشو دهید.

۵- در صورت سرد بودن مواد که منجر به افزایش غلظت می شود، از حرارت غیر مستقیم استفاده نمایید.

۶- قبل از استفاده از مواد، سطح را از هرگونه چربی و آلودگی تمیز نمایید.

۷- در صورتی که مواد ترکیبی مورد نیاز کمتر از ۲۰۰ گرم است، حتماً از ترازوی دقیق با دقت حداقل ۰/۱ گرم استفاده کنید.

تأییدیه فنی:

کلیه مشخصات فیزیکی، مکانیکی، الکتریکی، حرارتی و شیمیایی ارائه شده در این بروشور با همکاری پژوهشگاه صنعت نفت اندازه گیری و تهیه گردیده است.

بسته بندی :

این محصول در بسته بندی های ۲۰ کیلوگرمی قابل عرضه می باشد.

خواص فیزیکی و ظاهری :

شکل ظاهری:	تیکسوتروپ
رنگ:	ترکیبی محصول مشکی
ویسکوزیته (25°C):	ترکیبی محصول تیکسوتروپ
وزن مخصوص (دانسیته):	ترکیبی محصول 0.95 gr/cm ³
نسبت ترکیب وزنی:	پرایمر اپوکسی FL-109 : ۱۰۰ واحد
	هاردنر اپوکسی HA-19 : ۱۰ واحد
زمان ترکیب دوجزء:	۳ دقیقه

حجم کم 6cm ³	حجم زیاد 50cm ³	دمای کار	
قطر 50mm	قطر 50mm	25° C	عمر مصرف (Pot life)
ضخامت 3mm	ضخامت 26mm	25° C	زمان ژل شدن (Gel Time)
		25° C	زمان خشک شدن (Curing Time)
		25° C	زمان خشک شدن نهایی تا رسیدن به بالاترین مقاومت

حداقل دمای پخت: ۱۰°C
حداکثر دمای پخت: ۴۰°C
عمر نگهداری در انبار Shelf life (در دمای ۲۵°C): ۴ ماه