



خصوصیات مکانیکی

استاندارد	واحد	مقدار	
ASTM D695M	Kgf/cm ²	1189	مقاومت فشاری
ASTM D695M	Kgf/cm ²	10520	مدول فشاری
ASTM D638M	Kgf/cm ²	283	استحکام کششی
ASTM D638M	Kgf/cm ²	5986	مدول کششی
ASTM D2240	Shore D	79	سختی
ASTM D256	KJ/m ²	9.37	مقاومت ضربه ای
ASTM D1002	Kg/cm ²	467	مقاومت چسبندگی (در مقابل نیروی برشی)

(روکش اپوکسی FL-114)

(هاردنر اپوکسی HA-86)

روکش اپوکسی FL-114 و هاردنر اپوکسی HA-86 از سری محصولات شرکت مواد مهندسی مکرر بوده که بر پایه رزین اپوکسی بیسفنول A (Epoxy Bisphenol A) و هاردنر سیکلو آلیفاتیک-ک پلی آمین تغییر شکل یافته (Modified Cycloaliphatic Polyamine) تولید و ارائه می گردد. در این محصول از هیچگونه حلال و رقیق کننده های غیر واکنش گرا (Non Reactive Dilluents) استفاده نگردیده و همین امر موجب می گردد که ساختار پلیمری محصول پس از واکنش بصورت ثابت و پایدار باقی بماند. با توجه به خصوصیات برجسته مکانیکی، شیمیایی، حرارتی و الکتریکی این محصول، بهترین انتخاب برای پوشش سطوح صنعتی بوده و علاوه بر آن با توجه به امکان اجرای روکش بصورت یکپارچه و بدون درز و همچنین خصوصیات ضد میکروبی آن، می تواند بعنوان مناسبترین پوشش بهداشتی مورد استفاده قرار گیرد.

خواص الکتریکی و حرارتی

استاندارد	واحد	مقدار	
ASTM D257	Ohm.cm	6.0*10 ¹⁴	مقاومت الکتریکی حجمی
ASTM D257	Ohm	9.8*10 ¹³	مقاومت الکتریکی سطحی
ASTM D150	-	4.9	ثابت دی الکتریک
ASTM D648	°C	60	مقاومت حرارتی تا نقطه نرمی (H.D.T)
	°C	80	مقاومت حرارتی عملی

موارد مصرف

بهترین انتخاب برای کفپوش کلیه سطوح صنعتی شامل: کارخانجات صنعتی صنایع خودروئی و قطعه سازی، صنایع شیمیائی، صنایع غذایی، کارخانجات شیرو لبنیات، کارخانجات بسته بندی کالا، صنایع داروسازی، انبارهای صنعتی، صنایع هواپیمائی و نظامی، انبارهای نگهداری مواد غذایی، مرغداریها، کاداریها و ...

خواص فیزیکی و ظاهری

حجم کم 6cm ³ قطر = 50mm ضخامت = 3mm	حجم زیاد 50cm ³ قطر = 50mm ضخامت = 26mm	دمای کار	
۸۰ دقیقه	۴۵ دقیقه	25°C	عمر مصرف (Pot life)
۹۰ دقیقه	۵۰ دقیقه	25°C	زمان ژل شدن (Gel Time)
۱۲۰ دقیقه	۷۰ دقیقه	25°C	زمان خشک شدن (Curing Time)
۷ روز	۷ روز	25°C	زمان خشک شدن نهایی تا رسیدن به بالاترین مقاومت و استحکام

خصوصیات شیمیایی

مطابق با استاندارد ASTM D543

مقاومت محصول	نوع ماده شیمیایی	مقاومت محصول	نوع ماده شیمیایی
نسبتاً خوب	آب اکسیژنه	نسبتاً خوب	اسیداستیک ۲۰٪
عالی	هیدروکسید کلسیم ۵۰٪	خوب	اسیدسولفوریک ۳۰٪
عالی	هیدروکسید پتاسیم ۲۰٪	خوب	اسیدکلریدریک ۳۷٪
عالی	هیدروکسید سدیم ۲۰٪	خوب	اسید نیتریک ۲۰٪
عالی	روغن موتور	عالی	اسیدسیتریک ۱۰٪
خوب	متانل	خوب	اسیدسفریک ۲۰٪
عالی	بنزین	خوب	اسیدلاکتیک ۱۰٪
عالی	تولوئن	عالی	سولفات سدیم ۱۵٪

شرایط تست: دمای 25°C و رطوبت 50٪ غوطه وری در محلول شیمیایی بمدت بکماه

نکات فنی و ایمنی

- قبل از اختلاط روکش و هاردنر روکش را به مدت ۲ دقیقه میکس نمایند.
- بعد از استفاده از مواد، درب مواد باقیمانده را محکم ببندید.
- قبل از استفاده از مواد در سطح مطمئن با شید که هیچگونه گرد و غبار و نم و رطوبت در سطح وجود ندارد
- پس از استفاده از مواد، ظرف و ابزار خود را با تینر اپوکسی GE-31 کاملاً شستشو دهید.
- در هنگام استفاده از مواد، از دستکش صنعتی و ماسک استفاده نمایند.
- در موقع کار با مواد، از کشیدن سیگار خودداری نمایند.
- در صورت سرد بودن مواد که منجر به افزایش غلظت می شود، از حرارت غیرمستقیم استفاده نمایند.
- قبل از استفاده از مواد، سطح را از هرگونه چربی و آلودگی تمیز نمایند.
- در صورتیکه مواد ترکیبی مورد نیاز کمتر از ۲۰۰ گرم است، حتماً از ترازوی دقیق با دقت حداقل ۰/۱ گرم استفاده کنید.

بسته بندی

این محصول در بسته بندیهای ۲۰ کیلوگرمی قابل عرضه می باشد.

شکل ظاهری: مایع

رنگ: ترکیبی محصول

در رنگهای مختلف صنعتی

ویسکوزیته (25°C):

2555 Centipoise

وزن مخصوص (دانسیته):

1.15 gr/cm³

نسبت ترکیب وزنی:

روکش اپوکسی FL-114 : ۱۰۰ واحد

هاردنر اپوکسی HA-86 : ۵۰ واحد

زمان ترکیب دوجزء:

۳ دقیقه