



اپوکسی FL-118 + هاردنر اپوکسی HA-86

خواص الکتریکی و حرارتی

استاندارد	واحد	مقدار	
ASTM D257	Ohm.cm	5.0*10 ¹⁴	مقاومت الکتریکی حجمی
ASTM D257	Ohm	9.8*10 ¹³	مقاومت الکتریکی سطحی
ASTM D150	-	4.6	ثابت دی الکتریک
ASTM D648	°C	50	مقاومت حرارتی تا نقطه نرمی (H.D.T)
	°C	80	مقاومت حرارتی عملی
ASTM D864	(°C) ⁻¹	6.57*10 ⁻⁵	ضریب انبساط طولی

خصوصیات شیمیایی

مطابق با استاندارد ASTM D543

مقاومت	نوع ماده شیمیایی	مقاومت	نوع ماده شیمیایی
خوب	آب اکسیژنه	نسبتاً خوب	اسیداستیک ۲۰٪
عالی	هیدروکسید کلسیم ۵۰٪	خوب	اسیدسولفوریک ۳۰٪
عالی	هیدروکسید پتاسیم ۲۰٪	خوب	اسیدکلریدریک ۳۷٪
عالی	هیدروکسید سدیم ۲۰٪	خوب	اسیدنیتریک ۲۰٪
عالی	روغن موتور	عالی	اسیدسیتریک ۱۰٪
خوب	مثانل	خوب	اسیدفسفریک ۲۰٪
عالی	بنزین	خوب	اسیدلاکتیک ۱۰٪
عالی	تولوشن	عالی	سولفات سدیم ۱۵٪

شرایط تست: دمای ۲۵°C و رطوبت ۵۰٪ غوطه وری در محلول شیمیایی به مدت یک ماه

نکات فنی و ایمنی

- قبل از اختلاط روکش و هاردنر روکش را به مدت ۲ دقیقه میکس نمایید.
- بعد از استفاده از مواد، درب مواد باقیمانده را محکم ببندید.
- قبل از استفاده از مواد در سطح، مطمئن باشید که هیچگونه گرد و غبار و نم و رطوبت در سطح وجود ندارد.
- پس از استفاده از مواد، ظرف و ابزار خود را با تینر اپوکسی GE-31 کاملاً شستشو دهید.
- در هنگام استفاده از مواد، از دستکش صنعتی و ماسک استفاده نمایید.
- در موقع کار با مواد، از کشیدن سیگار خودداری نمایید.
- در صورت سرد بودن مواد که منجر به افزایش غلظت می شود، از حرارت غیر مستقیم استفاده نمایید.
- قبل از استفاده از مواد، سطح را از هرگونه چربی و آلودگی تمیز نمایید.
- در صورتیکه مواد ترکیبی مورد نیاز کمتر از ۲۰۰ گرم است، حتماً از ترازوی دقیق با دقت حداقل ۰/۱ گرم استفاده کنید.

تائیدیه فنی

کلیه اطلاعات فنی ارائه شده با همکاری پژوهشگاه صنعت نفت تهیه گردیده است.

بسته بندی

این محصول در بسته بندی های ۲۰ کیلوگرمی قابل عرضه می باشد.

عایق اپوکسی FL-118 و هاردنر اپوکسی HA-86 از سری محصولات شرکت مواد مهندسی مکرر بوده که بر پایه رزین اپوکسی بیسفنول (Epoxy Bisphenol A) و هاردنر سیگلو آلیفاتیک تولید و ارائه می گردد. در این محصول از هیچگونه از حلال ها و رقیق کننده های غیرواکنش گرا (Non Reactive Dilluents) استفاده نگردیده و همین امر موجب می گردد که ساختار پلیمری محصول پس از واکنش به صورت ثابت و پایدار باقی بماند. با توجه به خصوصیات برجسته مکانیکی، شیمیایی، حرارتی و الکتریکی این محصول، بهترین انتخاب برای عایق الکتریکی و پوشش سطوح بوده و علاوه بر آن به علت خصوصیات ضد میکروبی آن، می تواند بعنوان مناسب ترین پوشش بهداشتی مورد استفاده قرار گیرد.

موارد مصرف

عایق های الکتریکی در مصارف برق قدرت - روکش سطوح صنعتی که در معرض نیروهای مکانیکی مانند فشار، ضربه و سایش قرار دارند. - روکش سطوح صنعتی که عدم وجود گرد و غبار در سطح بسیار حائز اهمیت می باشد. - روکش سطوح صنعتی که در معرض خوردگی و آسیب ناشی از اسیدها، قلیاها، الکل ها، روغن ها، نمک ها، حلال ها، مشتقات نفتی می باشند. - روکش سطوح بهداشتی که عدم وجود درز و ذلل و فرج و امکان گندزدائی و ضد عفونی کردن صددرصد سطوح بسیار حائز اهمیت می باشد. - روکش سطوح صنعتی که در مجاورت جریانهای الکتریکی قرار داشته و عایق بودن سطح حائز اهمیت می باشند.

خواص فیزیکی و ظاهری

- شکل ظاهری: مایع
 رنگ: در رنگهای مختلف صنعتی
 ویسکوزیته (25°C): 8501 Centipoise
 وزن مخصوص (دانسیته): ترکیبی محصول
 نسبت ترکیب وزنی: روکش اپوکسی FL-118 : 100 واحد
 هاردنر اپوکسی HA-86 : 20 واحد
 زمان ترکیب دوجزء: ۳ دقیقه

حجم زیاد 50cm ³ قطر 50mm ضخامت 26mm	حجم کم 6cm ³ قطر 50mm ضخامت 3mm	دمای کار	
۳۵ دقیقه	۶۰ دقیقه	25°C	عمر مصرف (Pot life)
۴۰ دقیقه	۷۵ دقیقه	25°C	زمان ژل شدن (Gel Time)
۵۰ دقیقه	۱۰۰ دقیقه	25°C	زمان خشک شدن (Curing Time)
۷ روز	۷ روز	25°C	زمان خشک شدن نهایی تا رسیدن به بالاترین مقاومت و استحکام

حداقل دمای پخت: ۱۰°C
 حداکثر دمای پخت: ۴۰°C
 عمر نگهداری در انبار Shelf life (در دمای ۲۵°C): یک سال

خصوصیات مکانیکی

استاندارد	واحد	مقدار	
ASTM D695M	Kgf/cm ²	742	مقاومت فشاری
ASTM D695M	Kgf/cm ²	9486	مدول فشاری
ASTM D790M	Kgf/cm ²	654	مقاومت خمشی
ASTM D790M	Kgf/cm ²	50353	مدول خمشی
ASTM D638M	Kgf/cm ²	328	استحکام کششی
ASTM D638M	Kgf/cm ²	39970	مدول کششی
ASTM D2240	Shore D	84	سختی
ASTM D256	KJ/m2	2.704	مقاومت ضربه ای
ASTMD1002	Kg/cm ²	593	مقاومت چسبندگی (در مقابل نیروی برشی)